



[8] (11) KUULUTUSJULKAISU 70435
UTLÄGGNINGSSKRIFT

C (45) Patentskipat
Patent publicerat 19 09 1986

(51) Kv.ik./Int.Cl.⁸ D 21 B 1/12

SUOMI—FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(21) Patenttihakemus — Patentansökning	840456
(22) Hakemispäivä — Ansökningsdag	03.02.84
(23) Alkupäivä — Giltighetsdag	22.09.82
(41) Tullut julkiseksi — Blivit offentlig	23.03.84
(44) Nähtäväsipanon ja kuul.julkaisun pvm. — Ansökan utlagd och utskriften publicerad	27.03.86
(86) Kv. hakemus — Int. ansökan	
(32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus — Begärd prioritet	

- (71) Yhtyneet Paperitehtaat Oy, Jylhävaara, PL 30, 37601 Valkeakoski, Suomi-Finland(FI)
- (72) Paavo Pikkanen, Valkeakoski, Suomi-Finland(FI)
- (74) Oy Heinänen Ab
- (54) Menetelmä ja laite puuhakkeen jauhamiseksi -
Förfarande och anordning för pulverisering av träflis
- (62) Jakamalla erotettu hakemuksesta 823250 - Avdelad från ansökan 823250

(57) TIIVISTELMÄ

Menetelmä ja laite puuhakkeen jauhamiseksi, jossa menetelmässä puuhaketta jauhetaan kahdessa vaiheessa siten, että hake (C) johdetaan ensimmäiseen jauhusrakoon (4,15), joka muodostuu pyörimättömästä, jauhimen akseliin nähden poikittaaisesta jauhinpinnasta (7) ja tästä pintaa vastaan asetetusta, akselin mukana pyörivään teräkiekkoon (5,17) järjestetystä vastakkaisesta jauhinpinnasta (6), jonka jälkeen kerran jauhettu hake (G) johdetaan toiseen, samalle laitteen akselille kytkettyyn jauhusrakoon (10,20) uudelleenjauhamista varten. Jauhimen toiminnan parantamiseksi oleellinen osa ensimmäisessä jauhatusvaiheessa syntyvästä höyrystä erotetaan höyrynerottimella kuten syklonilla (8), jonka kautta kerran jauhettu hieppi (G) kierrätetään ennen kun se johdetaan toiseen jauhatusvaiheeseen.

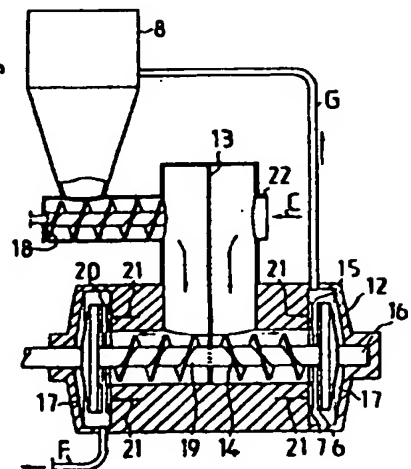


Fig. 2

(57) SAMMANDRAG

Förfarande och anordning för pulverisering av träflis, i vilket förfarande träfliset mals i två faser så, att fliset (C) leds till en första malningsspringa (4,15), som bildas av en i förhållande till pulverisatorns axel tvärställd, fast malningsyta (7) och av en mot denna yta placerad, vid en med axeln roterande bettskiva (5,17) anordnad motsatt malningsyta (6), varefter det en gång malda fliset (G) leds till en andra malningsspringa (10,20), kopplad vid samma axel i anordningen, för malning på nytt. För att förbättra pulverisatorns funktion avskiljes en väsentlig del av ångan som uppstår i det första malningsskedet med en ångavskiljare såsom en cyklon (8), via vilken det en gång malda fliset (G) cirkuleras innan det leds till det andra malningsskedet.

MENETELMÄ JA LAITE PUUHAKKEEN JAUHAMISEKSI - FÖRFARANDE
OCH ANORDNING FÖR PULVERISERING AV TRÄFLIS

Tämän keksinnön kohteena on menetelmä ja laite puuhakkeen jauhamiseksi, jossa menetelmässä puuhaketta jauhetaan kahdessa vaiheessa siten, että hake johdetaan ensimmäiseen jauhinrakoon, joka muodostuu pyörimättömästä, jauhimen akseliin nähden poikittaisesta jauhinpinnasta ja tätä pinta vastaan asetetusta, akselin mukana pyörivään teräkiekkoon järjestetystä vastakkaisesta jauhinpinnasta, jonka jälkeen kerran jauhettu hierre johdetaan toiseen, samalle laitteen akselille kytkettyyn jauhinrakoon uudelleenjauhamista varten.

Puuhakkeen jatkokäsittelyssä ja jalostuksessa käytetään yhä enenevässä määrin mekaanista kuidutusta jauhimessa joko paineettomassa tai paineellisessä tilassa. Tällaisessa toiminnassa väliaineeksi muodostuu jauhamisen luonteesta johtuen välttämättä höyry. Höyryä muodostuu prosessissa vedestä, jota hake sisältää sekä lisävedestä, jota syötetään terärakoon halutun sakeuden saamiseksi.

Tyypillinen tällainen massajauhin on ns. kiekkojauhin eli levyjauhin, jossa pyörivien kiekkojen välissä tai pyörivän kiekon ja staattorin välissä olevissa terissä muokataan haketettua puumateriaalia ensin pieniksi tikuiksi ja lopulta kuiduiksi.

Tunnetuissa laitteissa ei höyryn erottamiseen jauhetusta hakkeesta ole kiinnitetty erityistä huomiota, vaan höyryn on annettu poistua syöttöaukkojen tms. kautta. Erityisesti eräissä kaksivaihejauhimissa höyryn on annettu kulkea jauhettavan massan mukana suoraan seuraavaan jauhatusvaiheeseen. Tällaisissa tapauksissa jauhimiin kohdistuu ylimääräisiä rasituksia ylipaineen ansiosta, ja jauhatusprosessin ohjattavuus on huono, koska jauheen siirtyminen jauhatusvaiheesta toiseen on olennaisesti kontrolloimatonta ja välituotteen laatua ei ole mahdollista tarkistaa.

Tämän keksinnön tarkoituksena on poistaa edellämainitut haitat ja aikaansaada kaksivaiheinen puuhakkeen jauhatu-
yhdessä jauhimessa niin, että syntyvä höyrynpaine käytetään
jauheen pumppaamiseen jauhatusvaiheesta toiseen. Tämän
vaikutuksen aikaansaamiseksi keksinnön mukaiselle menetel-
mälle on tunnusomaista se, että oleellinen osa ensimmäi-
sessä jauhatusvaiheessa syntyvästä höyrystä erotetaan
höyrynerottimella kuten syklonilla, jonka kautta kerran
jauhettu hierre kierrätetään ennen kun se johdetaan toiseen
jauhatusvaiheeseen.

Keksinnön mukaisen menetelmän toteuttavalle laitteelle,
jossa laitteessa on kaksi pyörimätöntä, jauhimen akseliin
nähdén poikittaista jauhinpintaa, ja näitä jauhinpintoja
vastaan asetetut, yhteen tai useampaan akselin mukana pyö-
riviin teräkiekkoihin järjestetyt vastakkaiset jauhinpinnat
niin, että muodostuu kaksi jauhinrakoa, jotka on kytketty
samalle laitteen akselille, ja jossa toisessa jauhinraossa
kerran jauhettu hierre on siirrettävissä toiseen rakoon
uudelleenjauhamista varten, on tunnusomaista se, että lait-
teessa on höyrynerotin kuten sykloni, jonka kautta kerran
jauhettu hierre on syötettävissä ennen sen johtamista toi-
seen jauhatusvaiheeseen.

Keksinnön mukaisen laitteen eräälle toiselle edulliselle
sovellutusmuodolle on tunnusomaista se, että höyrynerotin
muodostuu laitteesta, joka perustuu keskipakoerotukseen.

Keksintöä selostetaan seuraavassa tarkemmin esimerkkien
avulla viittaamalla oheiseen piirustukseen, jossa

Kuv. 1 esittää keksinnön mukaista laitetta yhdellä teräkie-
kolla varustettuna ja sivusta katsottuna,

Kuv. 2 esittää keksinnön mukaista laitetta kahdella teräkiekolla ja sivusta katsottuna.

Kuviossa 1 hake C syötetään nuolen mukaisesti kuljetinruuville 2 aukosta 3. Ruuvin 2 keskipakokenttä vie hakkeen ensimmäiseen jauhinrakoon 4, joka muodostuu teräkiekkoon 5 kiinnitetystä jauhinpinnasta 6 ja laitteen runkoon 1 kiinnitetystä vastaterästä 7.

Jauhatuksessa syntynyt höyry kulkee höyry- kuituseoksena G höyrynerottimena toimivaan sykloniin 8, josta hierre putoaa ruuville 9, joka on sama- akselinen, mutta vastakkaiskierteinen ruuviin 2 nähden. Ruuvi 9 vie puolestaan hierteen G toiseen jauhinrakoon 10, joka on rakenteeltaan ensimmäistä jauhinrakoa 4 vastaava. Toisessa jauhinraossa syntynyt höyry poistuu valmiiksijauhettujen kuitujen F kanssa laitteesta ulos nuolen mukaisesti. Teräraon säätö eli jauhimen kuormituksen säätö tapahtuu vastateriä 7 liikuttamalla esim. hydraulisesti nuolen 11 mukaisesti.

Kuvion 2 mukaisen laitteen toiminta on samantapainen. Hake C syötetään aukosta 22. Jauhimen rungon 12 sisätilat on jaettu kahtia väliseinällä 13. Hake C putoaa ruuville 14, joka kuljettaa sen jauhinraolle 15 ja keskipakovoimansa avulla pakottaa hakkeen rakoon jauhettavaksi. Jauhinraon 15 muodostaa nyt akselin 16 mukana pyörivään jauhinkiekkoon 17 asetettu jauhinpinta 6 ja laitteen runkoon 12 kiinnitetty jauhinterä 7. Ensimmäisen jauhamisvaiheen jälkeen höyry- kuituseos G viedään höyrynerottimen 8 kautta seuraavaan jauhamisvaiheen syöttöruuville 18. Hierre putoaa nyt kuljetusruuville 19, joka vie sen jauhinraolle 20 toista jauhamista varten. Toisessa jauhinraossa syntynyt höyry poistuu valmiiksijauhettujen kuitujen F kanssa laitteesta ulos nuolen mukaisesti. Teräraon säätö eli jauhimen kuormituksen säätö tapahtuu tässäkin vastateriä 7 liikuttamalla esim.

hydraulisesti nuolen 21 mukaisesti.

Alan ammattimiehelle on selvää, että keksinnön eri sovellutusmuodot eivät rajoitu ainoastaan yllä esitettyyn esimerkkiin, vaan voivat vaihdella jäljempänä esitettävien patenttivaatimusten puitteissa.

PATENTTIVAATIMUKSET

1. Menetelmä puuhakkeen jauhamiseksi, jossa menetelmässä puuhaketta jauhetaan kahdessa vaiheessa siten, että hake (C) johdetaan ensimmäiseen jauhinrakoon (4,15), joka muodostuu pyörimättömästä, jauhimen akseliin nähden poikittaista jauhinpinnasta (7) ja tätä pintaa vastaan asetetusta, akselin mukana pyörivään teräkiekkoon (5,17) järjestetystä vastakkaisesta jauhinpinnasta (6), jonka jälkeen kerran jauhettu hake (G) johdetaan toiseen, samalle laitteen akselille kytkettyyn jauhinrakoon (10,20) uudelleenjauhamista varten, t u n n e t t u siitä, että oleellinen osa ensimmäisessä jauhatusvaiheessa syntyvästä höyrystä erotetaan höyrynerottimella kuten syklonilla (8), jonka kautta kerran jauhettu hierre (G) kierrätetään ennen kun se johdetaan toiseen jauhatusvaiheeseen.

2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen laite puuhakkeen jauhamiseksi, jossa on kaksi pyörimätöntä, jauhimen akseliin (16) nähden poikittaista jauhinpintaa (7), ja näitä jauhinpintoja vastaan asetetut, yhteen tai useampaan akselin mukana pyöriviin teräkiekkoihin (5,17) järjestetyt vastakkaiset jauhinpinnat (6) niin, että muodostuu kaksi jauhinrakoa (4,10 ja 15,20), jotka on kytketty samalle laitteen akselille (16), ja jossa toisessa jauhinraossa (4,15) kerran jauhettu hierre (G) on siirrettävissä toiseen rakoon (10,20) uudelleenjauhamista varten, t u n n e t t u siitä, että laitteessa on höyrynerotin kuten sykloni (8), jonka kautta kerran jauhettu hierre (G) on syötettävissä ennen sen johtamista toiseen jauhatusvaiheeseen.

3. Patenttivaatimuksen 2 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että höyrynerotin (8) muodostuu laitteesta, joka perustuu keskipakoerotukseen.

PATENTKRAV

1. Förfarande för pulverisering av träflis, i vilket förfarande träfliset males i två faser så, att fliset (C) leds till en första malningsspringa (4,15), som bildas av en i förhållande till raffinörens axel tvärställd, statisk malningsyta (7) och av en mot denna yta placerad, vid en med axeln roterande bettskiva (5,17) anordnad motsatt malningsyta (6), varefter det en gång malda fliset (G) leds till en andra malningsspringa (10,20), kopplad vid samma axel i anordningen, för pånyttmalning, k ä n n e t e c k n a d därav, att en väsentlig del av ångan som uppkommer i det första malningsskedet avskiljes med en ångavskiljare såsom en cyklon (8), via vilken det en gång malda fliset (G) cirkuleras innan det leds till det andra malningsskedet.

2. Anordning enligt patentkravet 1 för pulverisering av träflis, i vilken ingår två statiska, i förhållande till raffinörens axel (16) tvärställda malningsytor (7), och mot dessa malningsytor placerade, vid en eller flere med axeln roterande bettskivor(5,17) anordnade motsatta malningsytor (6) så, att det bildas två malningsspringor (4,10 och 15,20), vilka är kopplade vid samma axel (16) i anordningen, och i vilken fliset (G) som malts i den ena malningsspringan (4,15) kan överföras till den andra springan (10,20) för pånyttmalning, k ä n n e t e c k n a d därav, att i anordningen finns en ångavskiljare såsom en cyklon (8), via vilken det en gång malda fliset (G) matas innan det leds till det andra malningsskedet.

3. Anordning enligt patentkravet 2, k ä n n e t e c k n a d därav, att ångavskiljaren (8) består av en apparat, som grundar sig på centrifugalavskiljning.

Viitejulkaisuja-Anförda publikationer

Patenttijulkaisuja:-Patentskrifter: Suomi-Finland(FI) 41 097 (D 21 D 1/30), 51 717 (D 21 B 1/12).

70435

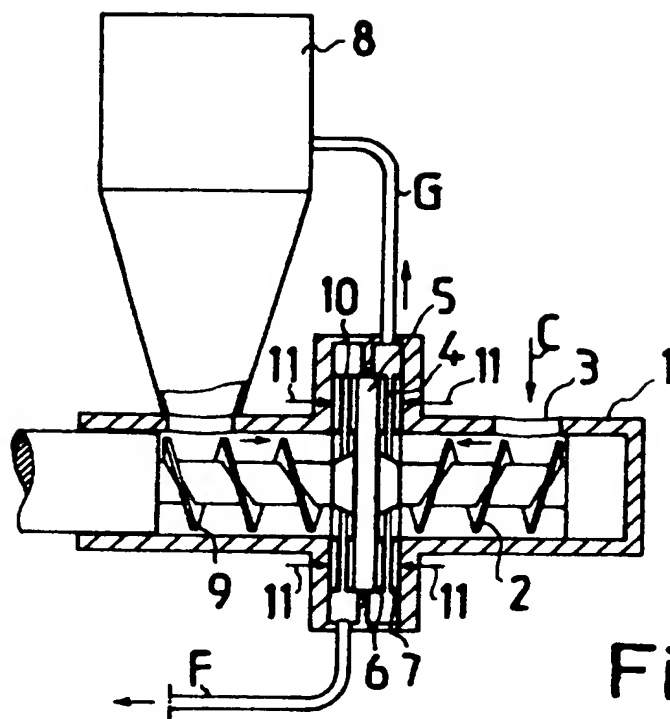


Fig. 1

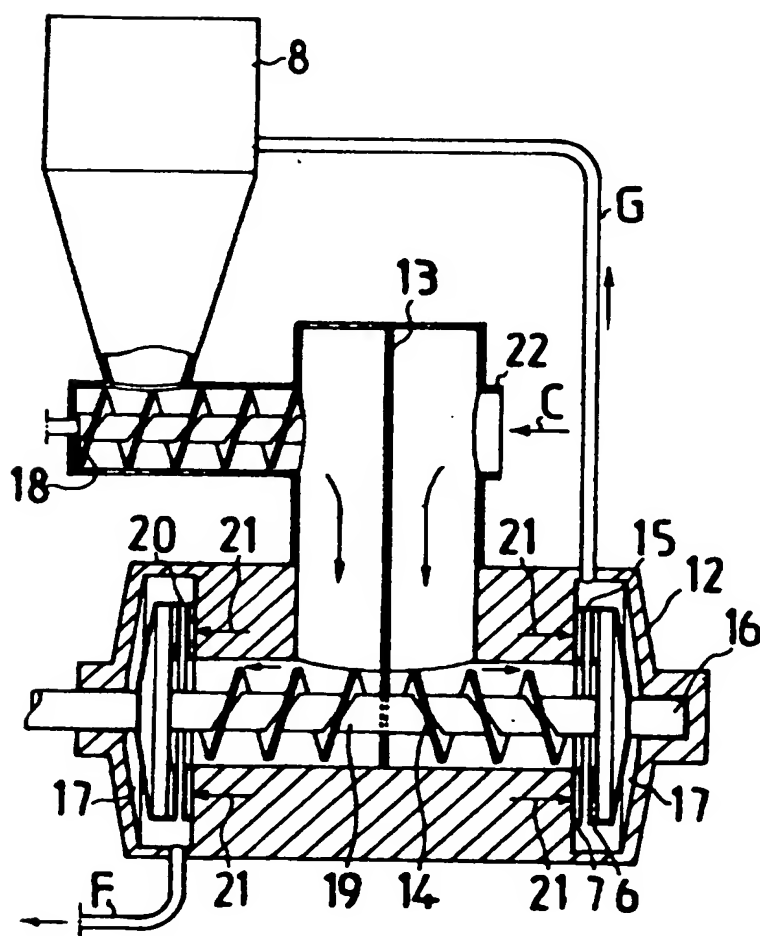


Fig. 2

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.